

SPHERINOX – CR

Chromstahlgussstrahlmittel, rostbeständig, kugelig



Chemische Analyse

C ≈ 0,17 %, Cr ≈ 18 %,
Si ≈ 1,8 %, Mn ≈ 1,2 %

Härte

Anlieferungszustand ≈ 270 HV,
Betriebsgemisch ≈ 370 HV

Schüttgewicht

≈ 4,3 kg/dm³

Siebanalyse

Sieb No.	3,50	3,00	2,50	2,00	1,70	1,40	1,25	1,00	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,20	0,14	0,09	<0,09
SI - CR 10															5 % max.			
SI - CR 20														5 % max.			90 % min.	
SI - CR 30												5 % max.				90 % min.		
SI - CR 40								5 % max.					90 % min.					
SI - CR 50							5 % max.			90 % min.								
SI - CR 60						5 % max.			90 % min.									
SI - CR 100					5 % max.		90 % min.											
SI - CR 150				5 % max.		90 % min.												
SI - CR 200			5 % max.		90 % min.													
SI - CR 300	5 % max.			90 % min.														
Siebgröße (mm)	3,50	3,00	2,50	2,00	1,70	1,40	1,25	1,00	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,20	0,14	0,09	<0,09

Anwendungsgebiete

Reinigungsstrahlen, Entgraten,
Oberflächenveredlung, Oberflächenfinish

Verpackung

500 kg in PE-Beutel à 25 kg auf Euro-Palette im Umkarton und Schrumpffolie

Anwendungen

Aluminiumguss aller Art, Aluminiumschmiedeteile, Zinkdruckguss, Anlagen aus Edelstahl, NE-Metalle, Natur- und Betonsteine

Beim Einsatz von **SPHERINOX-CR** werden Sie von unseren Verkaufingenieuren unterstützt und erhalten unseren kostenfreien Service. Beim fachgerechten Einsatz von **SPHERINOX-CR** ergeben sich keine gesundheitlichen Gefährdungen. **SPHERINOX-CR** ist recycelbar.