

# SPHERINOX

Edelstahlgussstrahlmittel,  
rostbeständig, kugelig



## Chemische Analyse

C ≈ 0,17 %, Cr ≈ 18 %, Ni ≈ 8 % +/- 1 %,  
Si ≈ 1,8 %, Mn ≈ 1,2 %

## Härte

Anlieferungszustand ≈ 300 HV,  
Betriebsgemisch ≈ 450 HV

## Mikrostruktur

austenitisch

## Schüttgewicht

≈ 4,8 kg/dm<sup>3</sup>

## Siebanalyse

| Sieb No.       | 3,50 | 3,00     | 2,50     | 2,00     | 1,70      | 1,40      | 1,25      | 1,00      | 0,80 | 0,70      | 0,60      | 0,50     | 0,40      | 0,30     | 0,20     | 0,14      | 0,09      | <0,09 |
|----------------|------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|-----------|-----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|-----------|-------|
| SI 10          |      |          |          |          |           |           |           |           |      |           |           |          |           |          | 5 % max. |           |           |       |
| SI 20          |      |          |          |          |           |           |           |           |      |           |           |          |           | 5 % max. |          |           | 90 % min. |       |
| SI 30          |      |          |          |          |           |           |           |           |      |           |           | 5 % max. |           |          |          | 90 % min. |           |       |
| SI 40          |      |          |          |          |           |           |           | 5 % max.  |      |           |           |          | 90 % min. |          |          |           |           |       |
| SI 50          |      |          |          |          |           |           | 5 % max.  |           |      |           | 90 % min. |          |           |          |          |           |           |       |
| SI 60          |      |          |          |          |           | 5 % max.  |           |           |      | 90 % min. |           |          |           |          |          |           |           |       |
| SI 100         |      |          |          |          | 5 % max.  |           |           | 90 % min. |      |           |           |          |           |          |          |           |           |       |
| SI 150         |      |          |          | 5 % max. |           |           | 90 % min. |           |      |           |           |          |           |          |          |           |           |       |
| SI 200         |      |          | 5 % max. |          |           | 90 % min. |           |           |      |           |           |          |           |          |          |           |           |       |
| SI 300         |      | 5 % max. |          |          | 90 % min. |           |           |           |      |           |           |          |           |          |          |           |           |       |
| Siebgröße (mm) | 3,50 | 3,00     | 2,50     | 2,00     | 1,70      | 1,40      | 1,25      | 1,00      | 0,80 | 0,70      | 0,60      | 0,50     | 0,40      | 0,30     | 0,20     | 0,14      | 0,09      | <0,09 |

## Anwendungsgebiete

Reinigungsstrahlen, Entgraten,  
Oberflächenveredlung, Oberflächenfinish

## Verpackung

500 kg in PE-Beutel à 25 kg auf Euro-Paletten im Umkarton und Schrumpffolie

## Anwendungen

Aluminiumguss aller Art, Aluminiumschmiedeteile, Edelstahlguss und Schmiedeteile, Zinkdruckguss, Anlagen aus Edelstahl, NE-Metalle, Natur- und Betonsteine

Beim Einsatz von **SPHERINOX** werden Sie von unseren Verkaufingenieuren unterstützt und erhalten unseren kostenfreien Service. Beim fachgerechten Einsatz von **SPHERINOX** ergeben sich keine gesundheitlichen Gefährdungen. **SPHERINOX** ist recycelbar.